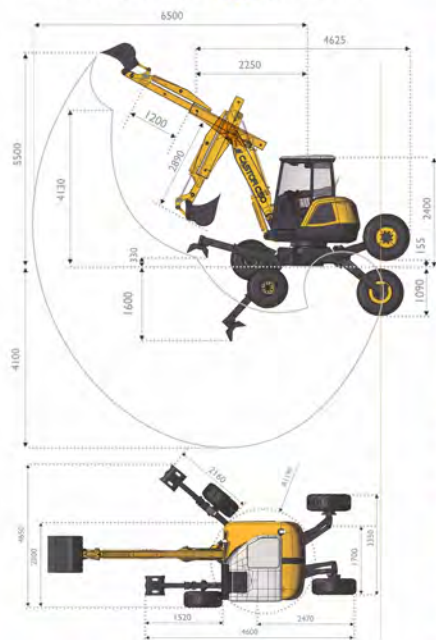


ALCANCES Y MEDIDAS /// DIMENSIONS



OPCIONALES /// OPTIONALS

Baldes, Martillos hidráulicos, cabezales forestales, malacates, pinzas.

Hydraulic hammers, felling heads, winches, grabs.



PESO: 5960 kg
FUERZA DE DESGARRO (ISO 6015): 5250 Kg
FUERZA DE PENETRACIÓN (ISO 6015): 3380 Kg
NEUMÁTICOS: De tracción 15 x 22.5 y auxiliares 11 L 15
BALDE: De 90 cm (300 Lts).
TANQUE DE COMBUSTIBLE: 90 Lts
Electrobomba para reabastecimiento de combustible.

WEIGHT: 5960 kg
TEARING FORCE (ISO 6015): 5250 Kg
PENETRATION FORCE (ISO 6015): 3380 Kg
TIRES: Traction 15 x 22.5 and auxiliary 11 L 15
BUCKET: 90 cm (300 Lts).
FUEL TANK CAPACITY: 90 Lts
Electric pump for easy filling.

TRANSPORTE /// TRANSPORT



C50 WWW.TECNOLOGIACASTOR.COM



HECHO EN ARGENTINA
MADE IN ARGENTINA

WWW.TECNOLOGIACASTOR.COM

CASTOR C50

TECNOLOGÍA VIAL /// ROAD TECHNOLOGY



EXCAVADORA ARAÑA
LA VERDADERA
TODO TERRENO

SPIDER EXCAVATOR
THE TRUE
ALL-TERRAIN



EQUIPADA CON PRODUCTOS HIDRAULICOS
EQUIPPED WITH PRODUCTS HYDRAULIC

BONDIOLI & PAVESI

NUEVO MOTOR
NEW ENGINE

MWM

ASISTENCIA TÉCNICA
TECHNICAL ASSISTANCE
HIDRAULICA
PIRLES

MÚLTIPLES PRESTACIONES
MULTI-PURPOSE TECHNOLOGY

OBRAS VIALES
CONSTRUCCIONES
ANEGAMIENTOS
DRAGADOS

CANALIZACIONES
TRABAJOS EN PENDIENTE
FACIL TRANSPORTE
FORESTACIONES

ROADWORKS
BUILDINGS
FLOODS
DREGGED

CHANNELS
WORK ON SLOPE
EASY TRANSPORT
FORESTATIONS

SÍGUENOS EN NUESTRAS REDES
FOLLOW US

- SUPER WALTER SEMBRADORAS
- SUPERWALTERSEMBRADORAS
- SEMBRADORAS SUPER WALTER

FABRICA Y COMERCIALIZA
Calle 10 N°490
2505 - Las Parejas - Santa Fe - República Argentina
Tel/Fax: 0054 - 03471 - 471069
superwalterventas@gmail.com

www.superwalter.com.ar



SBD
Sello Buen Diseño argentino

Producto distinguido con el Sello Buen Diseño argentino

Ministerio de Producción
Presidencia de la Nación



MEDALLA DE PLATA
MEJOR DISEÑO INDUSTRIAL
6TA EDICION PREMIO
TERNIUM EXPOAGRO

SILVER MEDAL
BEST INDUSTRIAL DESIGN
6TH EDITION PRIZE
TERNIUM EXPOAGRO

BUFALO S.A.



CASTOR C50

100% PRODUCTO ARGENTINO
ARGENTINE PRODUCT

CARACTERÍSTICAS / CHARACTERISTICS

Es la excavadora ideal para realizar cualquier tipo de trabajo en los terrenos más difíciles. Independientemente de los obstáculos que aparezcan, agua, barro, montaña o nieve.

MAXIMA ESTABILIDAD: Máxima estabilidad: apoyos de grandes dimensiones, regulables, permiten una mejor distribución del peso en los terrenos más difíciles.

GRAN VERSATILIDAD: mediante su rotación continua 360° y su brazo extensible se consigue el mayor aprovechamiento de su capacidad de trabajo.

ADAPTACION ÓPTIMA AL TERRENO: amplio margen de regulación de sus apoyos además de su tracción hirostatica ofrecen al conductor seguridad y control.

The CASTOR C50 is the ideal excavator to perform any type of work in the most difficult terrains. Regardless of the obstacles that may appear, water, mud, rocks, mountain or snow

MAXIMUM STABILITY: support stands of large dimensions, adjustable, that allow a better distribution of the weight in the most difficult terrains.

HIGHLY VERSATILE: through your 360° continuous rotation and your extensible arm, you get the most use of your work capacity.

OPTIMAL ADAPTATION TO THE TERRAIN: wide regulation margin of its supports in addition to hirostatic traction offers the driver safety and control.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS /// TECHNICAL DATA

SERVICIO POST VENTA

REPUESTOS
DIRECTOS
DE FABRICA

AFTER-SALES SERVICE
ORIGINAL SPARE PARTS

MOTOR DIESEL: MWM, D-229-4, 4 cilindros refrigerado por agua, 3920 cm³, 67 Hp a 2500 rpm.

SISTEMA HIDRÁULICO: Posee 4 bombas hidráulicas, 1 bomba doble de pistones axiales de caudal variable, circuito abierto, 36cm³ + 36cm³, 2 bombas en tándem a engranajes. Una de 11cm³ para movimiento de sustentación araña y otra de 8cm³ giro ventilador radiador combinado. Caudal máximo de 130 LPM, Presión 280 bar. Capacidad del depósito 170 Lts.

ROTACIÓN: Motorreductor accionado a través de un motor hidráulico a pistones axiales de caudal fijo provisto de un freno negativo. Velocidad de rotación 9 rpm, 360° continuos. Corona de giro compuesta dos hileras de bolas, con dentado interior templado.

TRACCION HIDROSTÁTICA: En las ruedas traseras por medio de dos motorreductores provisto de un freno negativo con desacoplamiento manual, accionado a través de un pedal. Dos velocidades de desplazamiento: Alta: 12 Km/h y Baja: 8 Km/h. Máxima pendiente 60%.

DIESEL ENGINE: MWM, D-229-4, 4 cylinders cooled by water, 3920 cm³, 67Hp @ 2500 rpm.

HYDRAULIC SYSTEM: 4 hydraulic pumps, 1 double pump with variable flow rate double pump with axial pistons, open circuit 36cm³ + 36cm³, 2 pumps in tandem with gears. One of 11cm³ for movement and sustentation of the excavator, and another of 8cm³ to turn the fan combi coolers. Total flow rate 130 LPM, 280 bar. Oil tank capacity 170 Lts.

ROTATION: Slew drives by a hydraulic axial piston motor with a stop brake. Rotation speed 9 rpm, continuous 360°, double-row ball slewing ring, with internal teeth, hardenend.

HYDROSTATIC DRIVE: Two wheel drives completed with a stop brake with manual disengagement, operated hydraulic pedal. Two speeds: High: 12 Km/h and Low: 8 Km/h, Max slope: 60%

TRABAJE SIN LÍMITES UNLIMITED WORK

CHASIS: Robusto con apoyos de grandes dimensiones de acero microaleado de alta resistencia mecánica. Articulaciones provistas de bujes y pernos de acero SAE 8620 templados y rectificadas.

CHASSIS: Tough with large-dimension support stands, made out of high strength steel. The pins are made out of SAE 8620 steel, hardened and tempered.



TRACCION HIDROSTATICA
HYDROSTATIC DRIVE

BRAZO: De gran alcance 6.50 Mts, gracias a su sistema telescópico de 1.20Mts. Posee excelentes valores de elevación de carga, gran estabilidad. Todos los pernos del brazo tornillados.

CILINDROS HIDRÁULICOS: Todos los cilindros del brazo están equipados con amortiguadores en ambos topes y rotula esférica. Los cilindros de la araña están equipados con rotula esférica y válvulas de seguridad, para que una rotura de una manguera no modifique su posición.

CONTROLES: Mediante 2 joystick con pulsadores eléctricos de forma ergonómica garantizan la manejabilidad y seguridad para ambas manos. Además posee 3 pedales para accionar, el brazo telescópico, la tracción y un opcional, ejemplo martillo. Acelerador manual.

CABINA: Con fácil acceso, gran visibilidad e insonorizada. Parabrisas lateral curva garantiza visibilidad completa del trabajo. Techo con tirante para mejor ángulo de visión. Parabrisas delantero con apertura. Asiento con suspensión neumática con respaldo alto. Equipada con limpiaparabrisas, aire acondicionado, calefacción, radio USB, parlantes y luz interior.

CONSOLA: Tablero de instrumentos con display LCD a color multifunción para la indicación de todos los estados de servicio relevantes: Tacómetro, indicador de nivel de combustible, temperatura del motor, cuenta horas, indicador de carga de batería, presión de aceite de motor, temperatura del aceite hidráulico, alarmas.

SISTEMA ELÉCTRICO: Batería de 12 V 75 Amp. Cinco luces de trabajo para garantizar la buena iluminación. Bocina. Limpiaparabrisas. Pulsador de parada de emergencia y precautelamiento.

ARM: Max. boom length: 6.50 Mts, boom extension: 1.20Mts. It has excellent load elevation characteristics, great stability. All arm bolts screwed.

HYDRAULIC CYLINDERS: All the cylinders of the arm are completed with shock absorbers in both stops and spherical ball. The cylinders of the chassis are completed with spherical ball and safety valves, so that a breakage of a hose does not change its position.

CONTROLS: Two ergonomic joysticks with electric push buttons provide the operator with complete control and safety in all situations. Three hydraulic pedals to drive the boom extension, traction and an optional. Manual accelerator.

CABIN: Comfortable with great safety features cabin with easy access, great visibility, soundproof. Continuous side windshield guarantees full visibility of the work at hand. Cabin roof with glass for better viewing angle. Front windshield can be opened. Seat with pneumatic suspension with high backrest. Equipped with air conditioning, electric wiper, heating, USB radio, 2 speakers and interior light.

MONITOR SYSTEM: Analog controls with integrated color LCD display to show the most important indicators: Tachometer, fuel level indicator, engine temperature, hour count, battery charge indicator, oil pressure engine, hydraulic oil temperature, alarms.

ELECTRICAL SYSTEM: Battery 12 Volts 75 Amp. Five work lights to ensure good lighting. Horn. Wiper washer. Emergency stop button.

